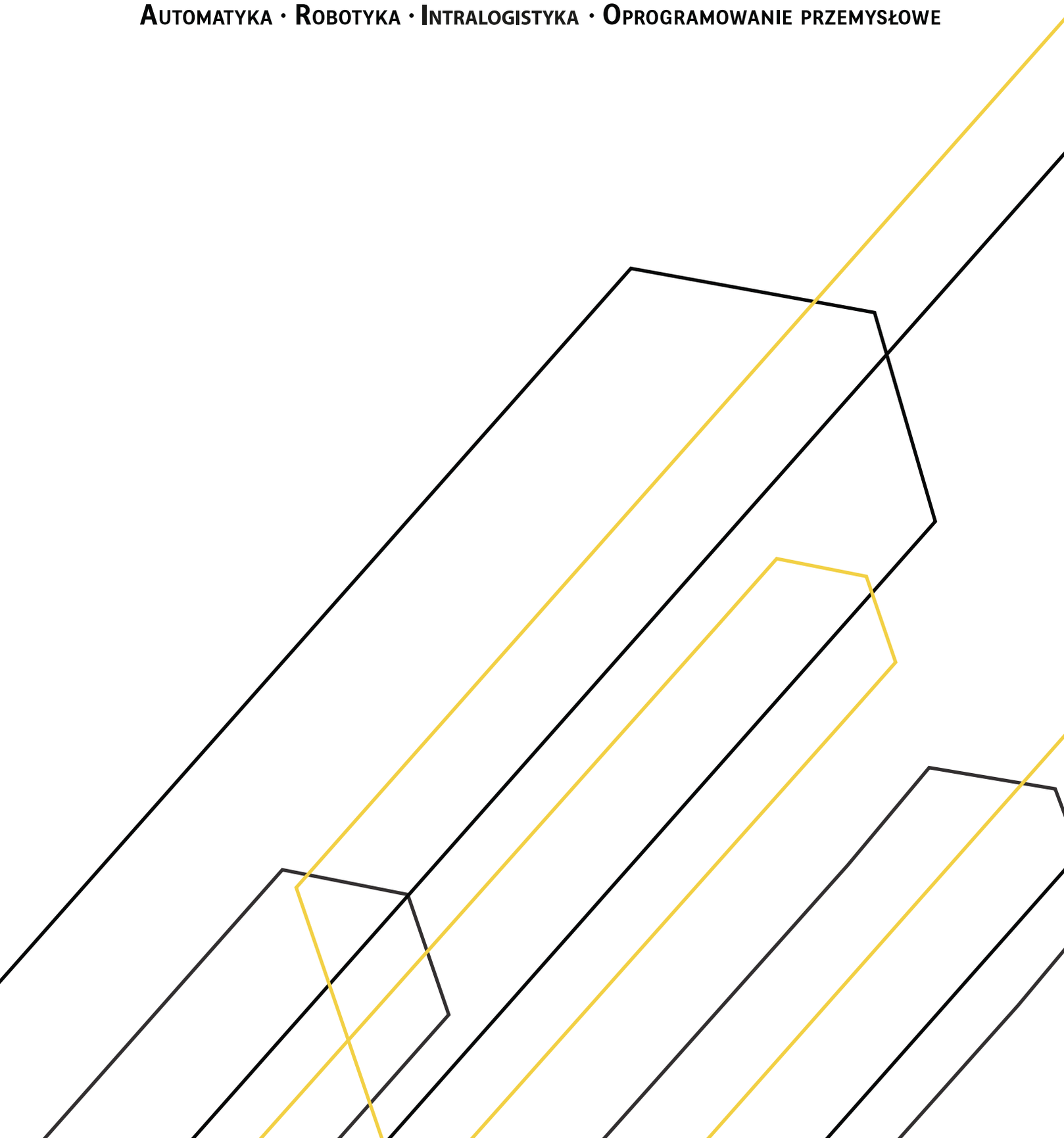
PONAD 20 LAT DOŚWIADCZENIA

MultiProjekt

AUTOMATYKA · ROBOTYKA · INTRALOGISTYKA · OPROGRAMOWANIE PRZEMYSŁOWE



Spis treści

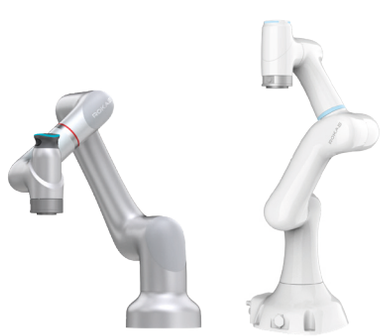
	3	Oferta
	4	Automatyka i robotyka dla każdej branży
MultiProjekt	5	O firmie Multiprojekt
WEINTEK	8	Panele operatorskie HMI
WEINTEK	9	Bramki komunikacyjne, systemy I/O
FATEK	10	Sterowniki PLC
FATEK	12	Oprogramowanie
TRIO	13	Kontrolery ruchu EtherCAT
TRIO	14	Konwencjonalne kontrolery ruchu
TRIO	15	Motion PLC
TRIO	16	Serwonapędy obrotowe
LinMot	17	Serwonapędy liniowe i liniowo-obrotowe
LinMot	18	Gotowe układy mechatroniczne
ROKAE	19	Roboty przemysłowe
ROKAE	20	Roboty współpracujące
ROKAE	21	Zestawy robotów
	22	Akcesoria do robotów
iRAYPLE	23	Wózki autonomiczne AMR
HIKROBOT	24	Systemy wizyjne
VINCANWO	26	Komputery przemysłowe
TELTONIKA	27	Komunikacja przemysłowa
omnimes	28	Systemy MES i EMS
micno	30	Falowniki
	31	Silniki krokowe, drivery
SESAME	31	Przekładnie planetarne
	32	Moduły liniowe i obróbka CNC
	33	Kursy i szkolenia
	34	MultiProjekt dla edukacji
Simultus	35	Wirtualne stanowiska dydaktyczne i cyfrowy bliźniak













Oferta



Wizualizacja



Sterowanie



Technika napędowa



Systemy wizyjne



Komunikacja przemysłowa



Mechanika



Robotyka



Oprogramowanie przemysłowe



Szkolenia



Audyty i doradztwo

- Zdalny dostęp do urządzeń
- Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny
- Monitoring pracy urządzeń w czasie rzeczywistym - MES
- Kompatybilność urządzeń z innymi czołowymi markami
- Darmowe kursy online z zakresu programowania urządzeń
- Możliwość symulacji systemów automatyki przed zakupem - Digital Twin
- Indywidualne szkolenia u klienta
- Darmowe doradztwo techniczne
- Wsparcie przy uruchomieniu

Automatyka i robotyka dla każdej branży

Od pomysłu po produkcję — znajdź rozwiązania idealnie dopasowane do Twojego procesu. Niezależnie od tego, w jakiej branży działasz — spożywczej, motoryzacyjnej, farmaceutycznej czy maszynowej — w Multiprojekt znajdziesz sprawdzone rozwiązania z zakresu **automatyki, napędów, robotyki i systemów wizyjnych**, dopasowane do specyfiki Twojej produkcji.



Przemysł produkcyjny
Motoryzacja, elektronika, sprzęt AGD, ubrania, obuwie.

Energetyka
Zarządzanie energią, monitoring i infrastruktura przesyłowa.

Produkcja maszyn i urządzeń
Maszyny produkcyjne, linie technologiczne.

Rolnictwo
Automatyczne nawadnianie, roboty rolnicze i monitoring upraw.

Przemysł tekstylny i lekki
Automatyczne krojenie materiałów i linie produkcji odzieży.

Logistyka i magazynowanie
Automatyczne magazyny, transport wewnętrzny, systemy sortujące, intralogistyka.

Farmacja i chemia
Produkcja, mieszanie i precyzyjne dozowanie substancji.

Przemysł spożywczy
Pakowanie, sortowanie, kontrola jakości i dozowanie.

Budownictwo i infrastruktura
BMS, HVAC, uzdatnianie wody i monitoring środowiska.

Przemysł ciężki
Hutnictwo, górnictwo i procesy ciągłe w trudnych warunkach.

Wodociągi i ochrona środowiska
Oczyszczanie ścieków, uzdatnianie wody i monitoring emisji.

O firmie

Automatyzacja przedsiębiorstwa to proces skomplikowany, wymagający fachowej wiedzy i rzetelnych dostawców. Wzięcie do ręki tego katalogu jest pierwszym krokiem na drodze do sprawnego zautomatyzowania Państwa projektów. MultiProjekt to sprawdzony dostawca komponentów automatyki oraz części maszyn. To przedsiębiorstwo, w którym fachowe doradztwo i bogata oferta przekładają się na sukces – zarówno nasz, jak i naszych Kontrahentów. Zaufały nam już setki firm z całej Polski oraz liczne przedsiębiorstwa spoza granic naszego kraju.

Każdego Kontrahenta traktujemy indywidualnie, a nasi doświadczeni doradcy dobierają najlepsze rozwiązania dopasowane dla Państwa potrzeb. Ponad 20-letnie doświadczenie w branży pozwoliło nam wyselekcjonować szereg produktów, które uważamy za najbardziej niezawodne i godne polecenia. Bezpośrednie kontakty z producentami pozwalają nam oferować nasz asortyment w konkurencyjnej cenie oraz stale rozwijać ofertę produktową.

Nasza współpraca z Klientem nie kończy się na ekspresowej dostawie zamówionego towaru. Naszym Kontrahentom zapewniamy kompleksową obsługę: od szkolenia kadr, poprzez doradztwo w trakcie tworzenia projektów, terminowe dostawy podzespołów z naszego magazynu, aż do pomocy technicznej przy ich aplikacji.

Jeżeli poszukujecie Państwo rzetelnego partnera do automatyzacji swojego przedsiębiorstwa, zapraszamy do skorzystania z naszej oferty i dołączenia do grona tych, którzy nam zaufali.

Zespół MultiProjekt Automatyka

Wybrane nagrody i wyróżnienia



Najlepszy partner edukacyjny 2024



Diamenty Forbesa 2023
w kategorii firm o poziomie przychodów od 5 do 50 mln PLN w województwie małopolskim



Polska Nagroda Innowacyjności
2020/2021 Polskiej Agencji Przedsiębiorczości



„Produkt Roku”
miesięcznika „Napędy i Sterowanie”



„Quality&Innovation”
PTAK Warsaw EXPO

O firmie

Do **pomocy technicznej** przykładamy w naszej firmie dużą wagę. Nasi doradcy są do Państwa dyspozycji nie tylko telefonicznie i mailowo, ale mogą również odwiedzić Państwa firmę lub pomóc w uruchomieniu maszyny w miejscu jej instalacji. Dobry kontakt z producentami gwarantuje, że nawet najbardziej skomplikowane pytanie nie pozostanie bez odpowiedzi z naszej strony.

Przeszkoliliśmy już **ponad 15 000 osób!** Prowadzimy szkolenia wyjazdowe oraz w naszych siedzibach dla firm, szkół i uczelni. Oferujemy szkolenia grupowe i indywidualne, dostosowane do potrzeb Klienta. Obejmują one teorię oraz ćwiczenia praktyczne.

Współpracujemy z dostawcami o wąskiej specjalizacji, co zapewnia **wysoką jakość** produktów oraz ich **konkurencyjne ceny**. Sprzyja to również innowacyjności oferty.

Cenimy Państwa czas, dlatego reagujemy na Państwa potrzeby jak najszybciej. Na bieżąco analizujemy i optymalizujemy wszystkie stosowane przez nas procedury związane z dostawą, serwisem i obsługą Klienta po to, by minimalizować czas realizacji zamówienia.

Nasz **magazyn** mieści większość produktów znajdujących się w ofercie. W przypadku urządzeń nietypowych, sprowadzamy je na życzenie Klienta.



MultiP

Pracujemy

Projekt

y dla Ciebie!

Każdy Klient ma w naszej firmie swojego **indywidualnego opiekuna**. Dzięki temu nasi doradcy dobrze znają Państwa firmę, co znacznie ułatwia współpracę i wzmaga zaangażowanie w Państwa projekty. Wszyscy nasi doradcy mają wykształcenie techniczne i prowadzą regularne szkolenia z obsługi sprzętu, dlatego ich pomoc nie ogranicza się do przesłania oferty, ale obejmuje również konsultację zagadnień technicznych.



MultiProjekt działa na polskim rynku od 2004 roku. Przez cały ten czas intensywnie interesujemy się nowościami technicznymi, odwiedzamy imprezy targowe, seminaria, konferencje i liczne innowacyjne zakłady produkcyjne na całym świecie. Stawiamy duży nacisk na zdobywanie **wiedzy i doświadczenia**, którymi chętnie dzielimy się z naszymi Klientami.



Prowadzimy **autoryzowany serwis** większości urządzeń, które oferujemy. Na każde zgłoszenie **reagujemy natychmiastowo**, gdyż wiemy, jak istotnym jest utrzymanie Państwa parku maszynowego w należytym stanie technicznym.



Wiemy, iż w wielu przypadkach sprzęt, który chcecie Państwo zastosować, musi być **przetestowany**. Dlatego posiadamy zestawy szkoleniowe oraz szeroką gamę urządzeń, które mogą Państwo bezpłatnie wypożyczyć i sprawdzić w swojej aplikacji.





Naszą ofertę dopasowujemy tak, aby była ona **nowoczesna** i przyczyniała się do **zwiększenia konkurencyjności** Państwa przedsiębiorstwa. Niektóre produkty, jak np. serwonapędy liniowe firmy LinMot, są rozwiązaniami unikatowymi w skali światowej.

Panele HMI

- ponad 400 protokołów komunikacyjnych do różnych urządzeń
- szeroka dokumentacja techniczna, filmy instruktażowe, szkolenia i webinary
- ekrany o przekątnych od 4,3" aż do 21,5" lub dowolnej wielkości przez złącze HDMI
- interfejsy RS232 / RS485, Ethernet, CAN
- wydajne procesory (do 1,6 GHz Cortex A8)
- powłoka zabezpieczająca płytkę elektroniczną przed korozją
- zabezpieczenie przeciwprzepięciowe zasilania
- modele przeznaczone do pracy w niskich temperaturach (nawet od -20°C)
- modele z wbudowanym czytnikiem RFID
- modele współpracujące z monitorami i telewizorami
- modele z certyfikatem ATEX
- możliwość wizualizacji także na urządzeniach mobilnych
- różne możliwości montażu
- szyfrowany tunel VPN - usługa EasyAccess 2.0
- wirtualny sterownik PLC CODESYS w panelu (opcja)
- wizualizacja w chmurze poprzez usługę Weincloud
- **bezpłatne oprogramowanie narzędziowe w polskiej wersji językowej jest wspierane przez asystenta AI (np. ChatGPT, Copilot)**

Kup online

CODESYS

EasyBuilder Pro

Dashboard

EasyAccess 2.0



Bramki komunikacyjne

- urządzenia umożliwiające przechwycenie danych w komunikacji HMI-PLC (bridge)
- ułatwiają eksport danych do chmury (Azure, AWS, etc.) w protokole MQTT
- serwer lub klient zgodny ze standardem OPC UA
- zapis danych zebranych z urządzeń automatyki do baz danych SQL
- dostępne wersje z WiFi i Gigabit Ethernet
- efektywne zwiększenie funkcjonalności maszyn bez modyfikacji kodu sterującego
- serwer Modbus TCP/IP może prezentować zebrane dane systemom SCADA, ERP, MES
- tunel VPN (EasyAccess 2.0) do dostępu zdalnego do obiektu bez zmiany parametrów routerów

Kup online



Rozproszone I/O

- protokoły CANopen, Modbus TCP/IP, Ethernet/IP, moduły wejść / wyjść dyskretnych i analogowych, moduły sterowania ruchem, moduły wejść temperaturowych
- mogą być wykorzystane w dowolnym systemie sterowania jako elementy pozyskiwania danych procesowych

Kup online



Sterowniki PLC seria M

FATEK®



Darmowy kurs

Sterowniki PLC - seria M

Seria PLC M łączy w sobie zaawansowaną technologię, elastyczną konfigurację oraz wyjątkowe możliwości obliczeniowe i sterowania ruchem. Znajduje zastosowanie w produkcji 3C, przetwórstwie żywności, technologii powlekania, pakowaniu i zszywaniu, tekstyliach i wielu innych branżach. Napędza modernizacje przemysłowe i zapewnia rozwiązania pozwalające osiągnąć nowy poziom produkcji.

Najszybszy w branży

· ultra szybka reakcja na przerwanie od wejścia DI: **3µs**

· maksymalna szybkość przetwarzania poleceń: **0,8 ns**



- rozszerzalne do 2048 punktów cyfrowych
- 256 punktów analogowych
- 5 języków programowania: ST, LD, FBD, STP, MF
- porty: Ethernet, EtherCat, RS485, USB C
- slot kart micro-SD
- sterowanie do 16 osi
- zaawansowana kontrola ruchu: interpolacja liniowa, kołowa, helikalna, Motion-Sync, E-Cam, S curve, Interrupt constant feed/angle

Sterowniki PLC seria FBs

FATEK®



Kup online

Sterowniki PLC - seria FBs:

- możliwość rozszerzenia do 32 modułów;
- ponad 300 instrukcji;
- obsługa do 4 osi z interpolacją liniową;
- możliwość połączenia z oprogramowaniem SCADA oraz panelami HMI;
- do 256 wejść i 256 wyjść dyskretnych (po rozszerzeniu o dodatkowe moduły);
- do 4 wejść i 4 wyjść analogowych;
- częstotliwość maksymalna wejść / wyjść: do 920 kHz;
- obsługa szybkich liczników: 4 liczniki sprzętowe (HHSC) i 4 systemowe (SHSC);
- do 5 portów komunikacyjnych (RS232, RS485, Ethernet, CANopen, GSM i komunikacja bezprzewodowa ZigBee™, LTE, WiFi, EtherCAT);
- 48 miesięcy gwarancji.

Sterowniki PLC seria B1, B1z

Kup online



Sterowniki PLC - seria B1 i B1z:

- sterowniki micro;
- pozycjonowanie NC do 2 osi 50 kHz;
- dostępna obudowa typu slim;
- 24 miesiące gwarancji.

Oprogramowanie

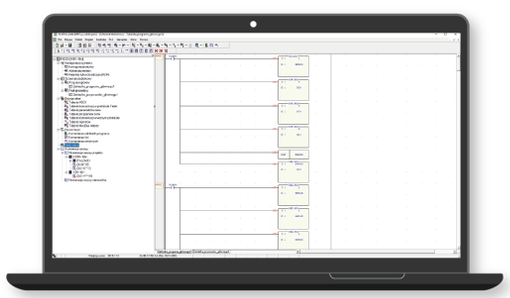
FATEK®

Fatek oferuje nowoczesne i intuicyjne oprogramowanie do programowania, konfiguracji oraz monitorowania systemów automatyki przemysłowej. Narzędzia te zapewniają prostą obsługę oraz szeroką funkcjonalność, umożliwiając szybkie tworzenie i wdrażanie aplikacji sterujących. Sprawdzają się zarówno w prostych instalacjach, jak i w bardziej zaawansowanych systemach wymagających elastyczności.

WinProLadder

Bezpłatne i łatwe w obsłudze środowisko do programowania sterowników PLC Fatek, idealne do standardowych zastosowań.

- Programowanie w języku drabinkowym (Ladder); oraz Step Ladder;
- Praca online bez zatrzymywania sterownika;
- Intuicyjny interfejs dla systemu Windows;
- Symulacja i diagnostyka programu;
- Automatyczne wykrywanie konfiguracji sprzętowej;
- **Dostępna wersja w języku polskim**.



UperLogic

Nowoczesne środowisko programistyczne dla sterowników PLC serii M, przeznaczone do bardziej wymagających aplikacji.

- Obsługa wielu języków: LD, ST, STP, MF;
- Możliwość łączenia różnych języków w jednym projekcie;
- Programowanie z wykorzystaniem bloków funkcyjnych (FB);
- System tagów (PLC TAG) dla przejrzystej struktury projektu;
- Konfiguracja sprzętu metodą Drag & Drop;
- Monitorowanie pracy systemu w czasie rzeczywistym.





Kontrolery ruchu EtherCAT

TRIO MOTION TECHNOLOGY



Kup online

Ogólna charakterystyka kontrolerów EtherCAT:

- do 128 osi synchronizowanych po EtherCAT;
- czasy cykli EtherCAT 125 µs;
- interpolacja liniowa, kołowa, helikalna i sferyczna;
- protokoły Modbus TCP, Profinet, EthernetIP (tryb Slave);
- do 192 programów na jednym kontrolerze;
- 1 GB pamięci DDR3;
- 1 GB szybkiej szeregowej pamięci NOR Flash;
- cykl pracy magistrali komunikacyjnej zsynchronizowany z cyklem wykonywania programu;
- komunikacja w protokole EtherCAT z poszczególnymi modułami poprzez szynę EBUS;
- programowalny przez użytkownika przy użyciu Motion Perfect;
- funkcje umożliwiające sterowanie robotem;
- obszerna biblioteka funkcji ruchu;
- język ruchu TrioBasic;
- praktyczne złącze typu Push-In: brak przerw pomiędzy modułami;
- certyfikaty RoHS, CE i UL.

System Flexslice:

- stosowanie z urządzeniami nadrzędnymi EtherCAT, Profinet, Ethernet / IP;
- czas cyklu magistrali zsynchronizowany z czasem serwonapędu kontrolera ruchu;
- moduł złącza magistrali z 2 portami Ethernet RJ45 do połączenia EtherCAT;
- automatyczne mapowanie do systemu wejść / wyjść kontrolera ruchu;
- zwarta konstrukcja umożliwiająca szybki demontaż poszczególnych modułów.

EtherNet/IP

EtherCAT®

PROFINET®

Kontrolery ruchu konwencjonalne



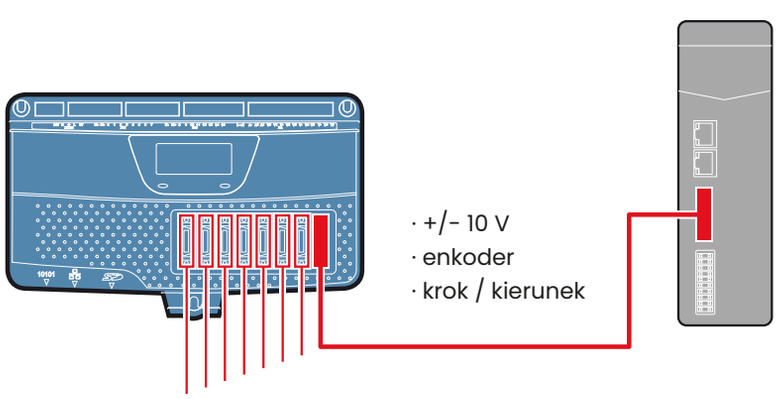


Kup online

Ogólna charakterystyka kontrolerów konwencjonalnych:

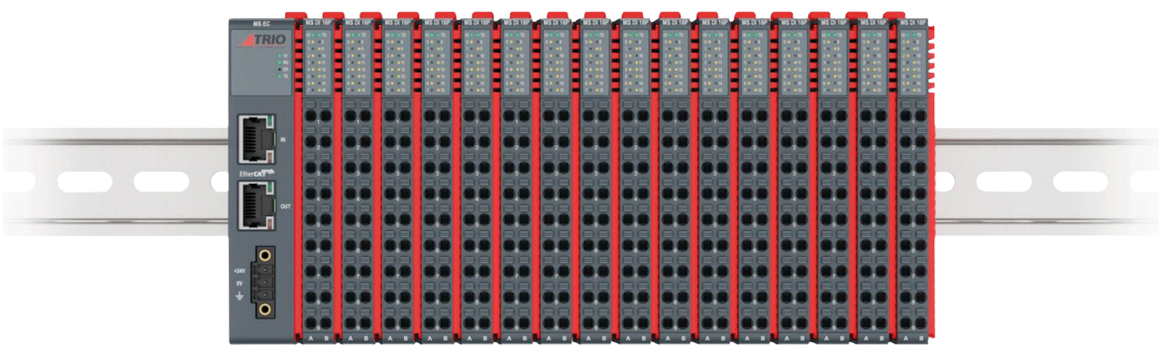
- możliwość kontroli do 16 dyskretnych osi w trybie krok / kierunek lub 8 osi w analogowej pętli sprzężenia zwrotnego;
- interpolacja liniowa, kołowa, helikalna i sferyczna;
- elastyczne kształty krzywek CAM, ruch sprzężony;
- obsługa enkoderów inkrementalnych ExDAT, BiSS i SSI;
- wbudowane interfejsy EthernetIP / Modbus TCP / Ethernet;
- wybieralna aktualizacja cyklu serwonapędu 125-2000 µs;
- programowanie zgodne z normą IEC-61131-3 oraz autorskim językiem TrioBASIC;
- obsługa plików tekstowych;
- gniazdo pamięci MicroSD;
- rozszerzenie o wejścia / wyjścia CANOpen;
- podświetlany wyświetlacz LCD;
- certyfikaty RoHS, UL i CE.







Motion-PLC



Motion-PLC firmy Trio łączy w sobie zaawansowane funkcje ruchu z prostotą sterownika PLC, co stanowi prawdziwą rewolucję w świecie ruchu i automatyki przemysłowej.



Sterowniki MCS 30, MCS 40, MCS 50 to:

- nowa klasa sterowników do rozwiązań maszynowych, łączą-ca moc obliczeniową i sterowanie logiczne w kompaktowej konstrukcji;
- aż do 8 osi EtherCAT;
- port Ethernet obsługuje programowanie aplikacji wraz z proto-kołami HMI i PLC, w tym Modbus TCP, PROFINET IO i Ethernet/IP;
- kompatybilny z modułami rozszerzeń MS I/O.

System MS I/O to kompaktowy, solidny i wydajny system rozszerzeń I/O. Interfejs typu „slice" umożliwia bezpośrednie połączenie ze sterownikami z serii Motion-PLC lub z mo-dułami EtherCAT, tworząc elastyczne rozwiązanie we/wy.

Można go z łatwością dostosować do wymagań danej maszyny, stosując dowolną kombinację wejść i wyjść cy-frowych oraz wejść i wyjść analogowych. Dzięki możliwości wkładania i wyjmowania od przodu, moduły można łatwo montować lub wymieniać.



Serwonapędy obrotowe

Kup online



Serwowzmacniacze:

- w pełni zintegrowane z oprogramowaniem Motion Perfect;
- moc obsługiwanych serwosilników: od 0,05 kW do 7,5 kW;
- sterowanie EtherCAT lub konwencjonalne (krok / kierunek, analog, wewnętrzny pozycjoner, CANOpen);
- Safety: STO SIL3, PLe;
- komunikacja Modbus RTU RS485;
- ścisły montaż (szczelina 1 mm);
- obsługa enkodera zewnętrznego;
- przeciążalność do 350%;
- możliwość współdzielenia szyny DC pomiędzy wzmacniaczami;
- autotuning czasu rzeczywistego i funkcje wewnętrznej ochrony wzmacniacza.

Serwosilniki:

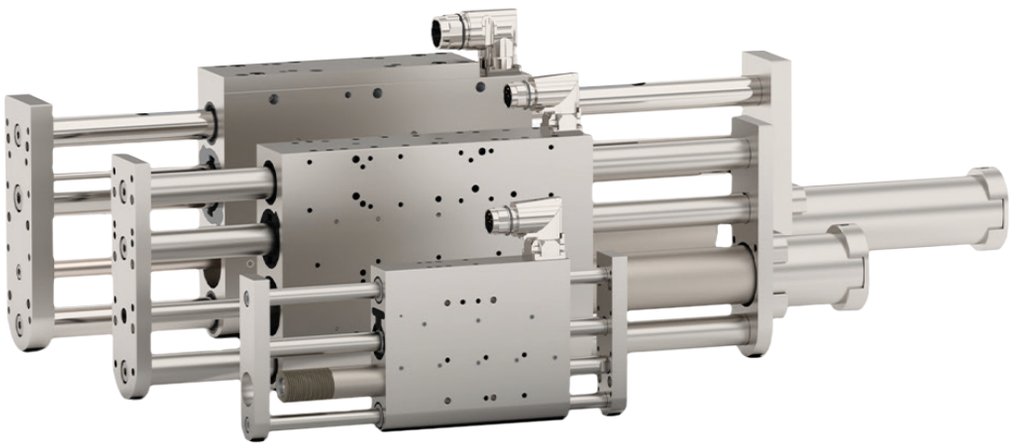
- moc znamionowa: od 0,05 kW do 7,5 kW;
- moment znamionowy: od 0,16 Nm do 48 Nm;
- prędkość maksymalna: do 7000 obr. / min.;
- przeciążalność: do 350%;
- enkodery absolutne 17- i 23-bitowe,
- stopień ochrony: IP65;
- opcja luzownik.



Dedykowane oprogramowanie Motion Perfect to zaawansowane środowisko pracy z serwonapędami oraz kontrolerami ruchu. Z jego poziomu można m.in. sparametryzować napęd, podejrzeć aktualne stany we/wy oraz zmiennych, czy wykonać autotuning z użyciem wygodnego oscyloskopu. Dostarcza ono wszystkie funkcje niezbędne do konfiguracji i programowania. Podstawowym językiem programowania jest Trio Basic: wysokopoziomowy, wielozadaniowy język, zawierający zaimplementowane zaawansowane funkcje do specjalistycznych ruchów (np. cięcie w locie, nadążanie za osią, jazda po łuku). Dodatkowo dostępne są wszystkie języki z normy IEC 61131-3.

Serwonapędy liniowe i liniowo-obrotowe

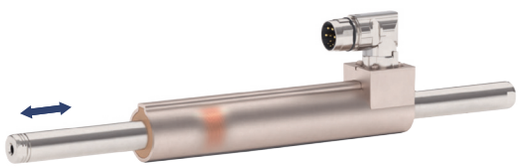
LinMot®



Kup online

Silniki liniowe bezpośrednie to wysoka dynamika i żywotność przy bardzo niskim zużyciu energii. Wbudowane czujniki pozycji i temperatury umożliwiają pełną kontrolę nad profilem ruchu. Zwarta budowa ułatwia montaż w istniejącej maszynie.





Serwosilniki liniowe i liniowo-obrotowe:

- prędkość: do 12 m/s;
- opcjonalny drążony wałek do pneumatyki i płynów;
- opcja obudowy ze stali nierdzewnej;
- ruchy obrotowy i liniowy niezależne od siebie;
- swobodnie programowalne pozycje / profile ruchu;
- opcja wbudowanych czujników siły i momentu ;
- wykonanie IP69K i EX.



Napędy serwo:

- do silników LinMot i innych marek, bezszczotkowych DC, serwomotorów AC;
- do 99 profili ruchu i 255 wpisów w tabeli poleceń;
- interfejsy do zewnętrznych enkoderów inkrementalnych lub absolutnych;
- do 9 cyfrowych we / wy, wejścia analogowe;
- wbudowane funkcje bezpieczeństwa (STO).

Gotowe układy mechatroniczne

LinMot®

Główne zalety gotowych układów:

- praca siłownikowa i silnikowa;
- wiele niezależnych wózków na jednej osi;
- łatwość budowy układów wieloosiowych pick and place i gantry;
- długie ruchy robocze;
- wersje całkowicie wykonane ze stali nierdzewnej, dopuszczone do użytku w pomieszczeniach czystych.

Plug & Play

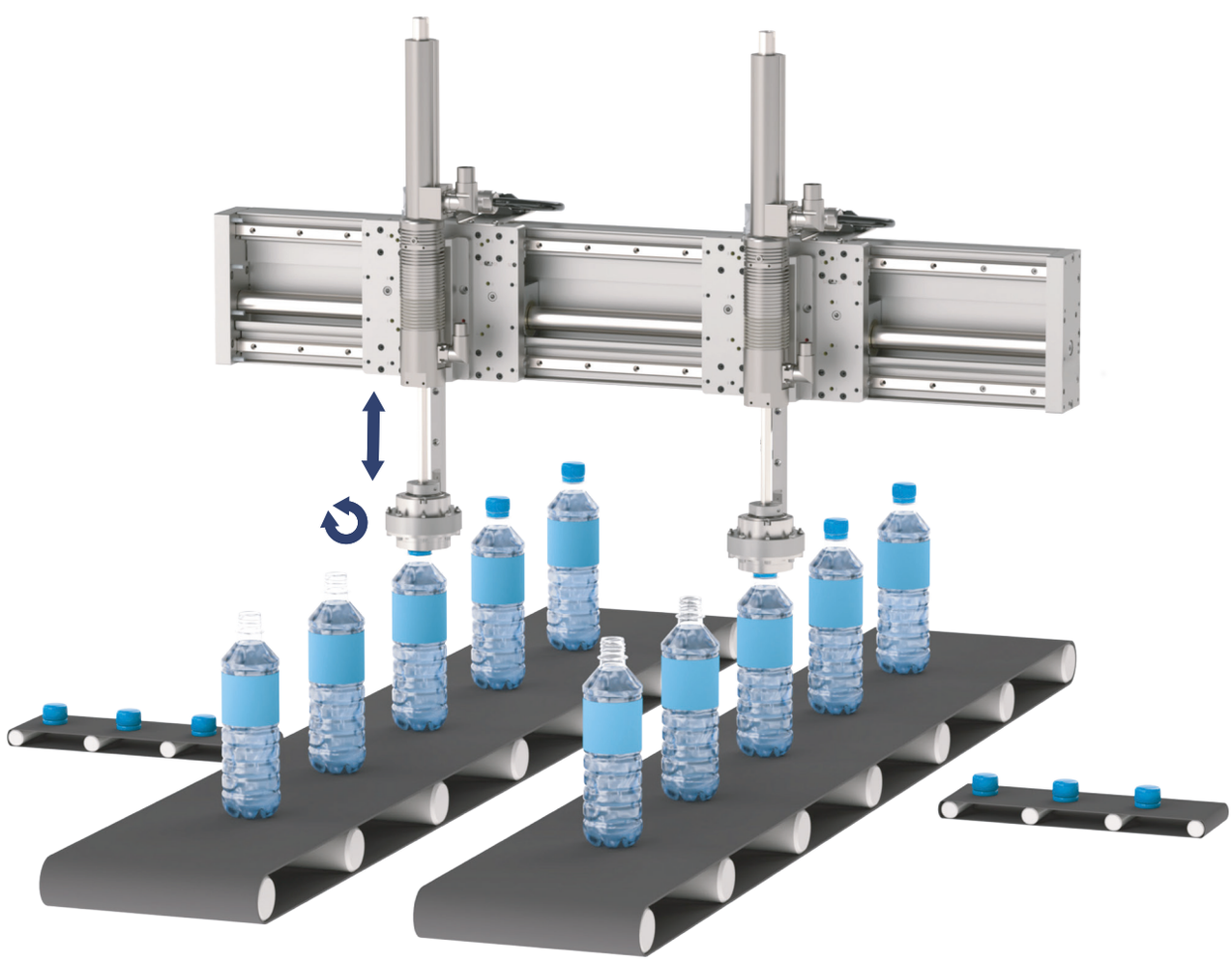
wysoka żywotność

kompatybilność modułów

zasięg aż do 2 m

wysoki udźwig

siła szczytowa ponad 1000N



Roboty przemysłowe

ROKAE



Roboty przemysłowe ROKAE zostały zaprojektowane z myślą o maksymalnej efektywności - zgodnie z dewizą **„Faster, More Reliable, More Precise".** Charakteryzują się one wysoką precyzją ruchu, niezawodnością oraz szybkością działania, co przekłada się na zwiększoną wydajność procesów produkcyjnych. Ich konstrukcja zapewnia również odporność na trudne warunki pracy - wiele modeli osiąga stopień ochrony **IP67,** dzięki czemu mogą działać w środowiskach narażonych na **pył, wilgoć czy mgłę olejową.** Dodatkowym atutem jest obsługa **wielu protokołów komunikacyjnych,** co umożliwia łatwą integrację z różnymi systemami automatyki przemysłowej. Roboty ROKAE wyróżniają się także **wysokim poziomem bezpieczeństwa,** zapewniając niezawodną i stabilną pracę nawet w złożonych aplikacjach przemysłowych.

Porównanie wybranych modeli







Specyfikacja	XB7	NB25h-35/1.8	NB80-80/2.2
Zasięg	707 mm	1836 mm	2200 mm
Udźwig	7 kg	35 kg	80 kg
Stopnie swobody	6	6	6
Poziom IP	IP67	IP65 (kiść IP67)	IP65 (kiść IP67)
Powtarzalność	± 0,02 mm	± 0,04 mm	± 0,06 mm
Zakres pracy (oś 6)	-360° do +360° (705°/s)	-450° do +450° (450°/s)	-360° do +360° (285°/s)

Coboty

ROKAE



Kup online

Coboty ROKAE umożliwiają bezpieczną i efektywną współpracę człowieka z maszyną. Wyposażone w **czujniki momentu w każdej osi,** zapewniają wyjątkową czułość i precyzyjne wykrywanie kolizji, co pozwala im pracować bez konieczności stosowania ogrodzeń ochronnych. Dzięki możliwości definiowania **stref bezpieczeństwa** oraz spełnianiu międzynarodowych norm (m.in. ISO 13849-1, ISO 10218-1, ISO 15066), gwarantują niezawodne i bezpieczne działanie w różnych środowiskach produkcyjnych. Ich otwarta architektura i obsługa **wielu protokołów komunikacyjnych** umożliwiają łatwą integrację z zewnętrznymi systemami automatyki. **Intuicyjny interfejs użytkownika** oraz funkcja nauki przez prowadzenie sprawiają, że konfiguracja i programowanie robotów ROKAE są szybkie i wyjątkowo proste, co znacząco skraca czas wdrożenia.

Porównanie wybranych modeli







Specyfikacja	SR3-C	CR7-C	CR20-C
Zasięg	705 mm	988 mm	1798 mm
Udźwig	3 kg	7 kg	20 kg
Stopnie swobody	6	6	6
Poziom IP	IP54	IP67	IP67
Powtarzalność	± 0,03 mm	± 0,02 mm	± 0,05 mm
Max prędkość	≤ 1,5 m/s	≤ 3,2 m/s	≤ 3,5 m/s
Czujnik siły/momentu (rozdzielczość)	siła, x-y-z (0,1 N) moment, x-y-z (0,02 Nm)	siła, x-y-z (0,1 N) moment, x-y-z (0,02 Nm)	siła, x-y-z (0,1 N) moment, x-y-z (0,02 Nm)

Zestawy

ROKAE



Stacja paletyzacji ROKAE to w pełni **gotowe do użytku rozwiązanie (ready to use),** które nie wymaga żadnej znajomości programowania. Cały proces konfiguracji odbywa się za pomocą **intuicyjnych zakładek,** umożliwiających szybkie ustawienie parametrów palety i opakowań. System posiada **gotowy ekran obsługi procesu,** dzięki czemu operator może w prosty sposób monitorować i sterować pracą stacji. Rozwiązanie zapewnia **szybkie wdrożenie, łatwą integrację i wysoką elastyczność,** pozwalając na efektywne i bezpieczne paletyzowanie bez konieczności zaawansowanej konfiguracji technicznej.



Stacja spawania ROKAE to nowoczesne i elastyczne rozwiązanie przeznaczone do automatyzacji procesów spawalniczych. Może być dostarczona jako **kompletne stanowisko z wbudowanym źródłem spawalniczym** lub w wersji **przystosowanej do współpracy z popularnymi źródłami dostępnymi na rynku lokalnym.** Dzięki intuicyjnemu trybowi programowania — **poprzez przeciąganie ramienia robota i zapisywanie pozycji bezpośrednio z poziomu flanszy** — proces konfiguracji jest szybki i nie wymaga zaawansowanej wiedzy technicznej. Roboty ROKAE umożliwiają **błyskawiczne tworzenie i modyfikowanie programów spawalniczych,** co pozwala łatwo dostosować je do nowych zadań i sprawia, że doskonale sprawdzają się nawet przy **małych partiach produkcyjnych.**

Akcesoria do robotów

Jedno- i wieloosiowe stoły pozycjonujące do robotów



Dlaczego warto wyposażyć stanowisko w dodatkowy stół pozycjonujący? To inwestycja, która natychmiast podnosi efektywność stanowiska z robotem przemysłowym. Dzięki niemu:

- **Mniejszy zasięg - tańszy robot** - robot ma ograniczony zasięg i kąty pracy; obrót stołu pozwala ustawić element w optymalnym położeniu bez zmiany pozycji robota.
- **Zyskujesz czas cyklu** – robot pracuje na jednym detalu, podczas gdy operator bezpiecznie przygotowuje kolejny po drugiej stronie stołu. To oznacza krótsze cykle i większą wydajność produkcji. Stół umożliwia również szybką wymianę detali między stanowiskami.



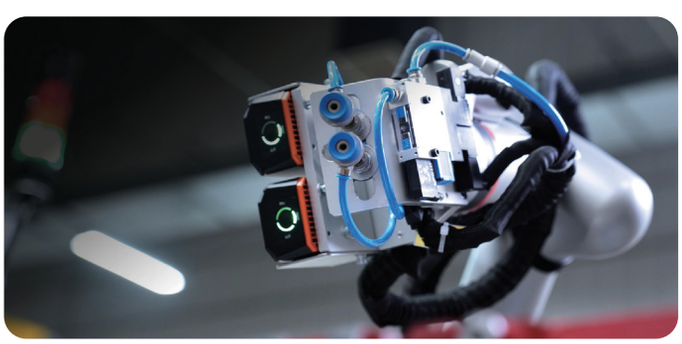
- **Odciążasz robota** – nie musi wykonywać skomplikowanych ruchów, ponieważ detal można ustawić w idealnej pozycji. To zwiększa żywotność robota i poprawia stabilność pracy.
- **Zapewniasz jakość** – precyzyjne i powtarzalne ustawienie detalu umożliwia zachowanie stałych parametrów procesu (np. spoiny, klejenia, malowania).



- **Zwiększasz elastyczność** – łatwe obracanie i pozycjonowanie detali umożliwia obsługę bardziej złożonych elementów (np. spawanie zawsze od góry) i szybsze przezbrajanie stanowiska.

Systemy wizyjne

HIKROBOT



Inteligentne kamery Hikrobot są w pełni przystosowane do współpracy z robotami przemysłowymi różnych producentów. Dzięki otwartym interfejsom i wsparciu technicznemu integracja systemów wizyjnych Hikrobot z robotami jest prosta, a całość rozwiązania zapewnia wysoką precyzję i niezawodność pracy.

Chwytaki

LinMot®



Chwytaki elektryczne LinMot są zaprojektowane do przenoszenia lekkich obiektów z maksymalną prędkością. Palce chwytaka są kontrolowane przez wielofunkcyjne serwonapędy LinMot, co pozwala na dowolne programowanie ścieżek ruchu.

Wózki autonomiczne AMR

iRAYPLE

Autonomiczny transport wewnętrzny dla produkcji i magazynów

Wózki autonomiczne AMR iRAYPLE automatyzują transport materiałów, regałów i palet pomiędzy magazynem a produkcją. Elastyczna nawigacja oraz możliwość integracji z systemami WMS, MES, ERP i automatyką przemysłową pozwalają dopasować rozwiązanie do układu hali i specyfiki procesu.

Kup online

Trzy sposoby automatyzacji transportu



Autonomiczne wózki przypodłogowe

Do niskiego podnoszenia i transportu regałów, palet oraz ładunków po hali.



Autonomiczne wózki paletowe

Transport palet na poziomie posadzki



Autonomiczne wózki widłowe

Transport i składowanie palet na większej wysokości.

Modele iRAYPLE



Model	C060	C100	C150	D150	F140	FD150	FP150
Udźwig	600 kg	1000 kg	1500 kg	1500 kg	1500 kg	1500 kg	1500 kg
Czas pracy	7,5 h	6 h	8 h	6 h	8 h	6 h	8 h
Wysokość podnoszenia	60 mm			200 mm	1000/2000 mm	2000 mm	3000 mm
Nawigacja	DM / tekstura / Laser SLAM			Laser SLAM			

Systemy wizyjne

HIKROBOT



Kup online

Hikrobot to globalny producent rozwiązań wizyjnych dla przemysłu. Portfolio obejmuje szeroką gamę kamer, systemów akwizycji obrazu oraz akcesoriów, które wspierają automatyzację i kontrolę jakości w nowoczesnych liniach produkcyjnych.

Kamery inteligentne

Zaawansowane kamery wyposażone we wbudowany procesor i oprogramowanie do przetwarzania obrazu. Umożliwiają realizację inspekcji, pomiarów i detekcji bez potrzeby stosowania zewnętrznego komputera.



Kamery przemysłowe

Uniwersalne kamery do zastosowań wizyjnych w automatyce przemysłowej.



Kamery liniowe

Specjalistyczne rozwiązania do inspekcji obiektów poruszających się w ruchu ciągłym.



Systemy wizyjne

HIKROBOT



Inteligentne czytniki kodów

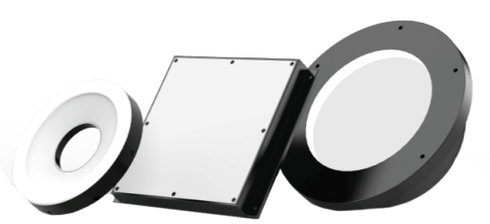
Rozwiązania do odczytu kodów 1D, 2D oraz kodów DPM (Direct Part Mark), zapewniające szybkie i niezawodne skanowanie, także na wymagających powierzchniach. W ofercie znajdują się modele stacjonarne i ręczne.



Kontrolery (komputery przemysłowe)



Obiektywy



Oświetlacze



Czujniki fotoelektryczne



Frame grabbery

Komputery przemysłowe

Najważniejsze zalety rozwiązań Vincanwo:

- unifikacja konstrukcji ułatwia montaż i wymianę urządzeń;
- obsługa systemów Windows, Linux, Android;
- wysoka niezawodność i wszechstronność w różnych zastosowaniach przemysłowych
- możliwość pracy w temperaturach nawet od -20 do +60°C (w zależności od modelu).

Kup online

Komputery panelowe

Kompaktowe urządzenia łączące ekran dotykowy z komputerem. Zapewniają oszczędność miejsca i są doskonałe do stanowisk operatorskich oraz nadzoru procesów produkcyjnych.

Dostępne przekątne: od 10,4” do 32”.





MiniPC

Wydajne, kompaktowe urządzenia do szerokiego zakresu zadań, od automatyzacji po zarządzanie systemami. Dzięki elastycznym możliwościom konfiguracji mogą również pełnić zaawansowane funkcje sieciowe, wspierając narzędzia takie jak pfSense.

Monitory przemysłowe

Spójne konstrukcyjnie z panelami PC, co ułatwia integrację i rozbudowę systemów. Idealne do środowisk, gdzie liczy się spójność sprzętowa i prostota obsługi.

Dostępne przekątne: od 10,4” do 32”.



Komunikacja przemysłowa

Bramki komunikacyjne pozwalają na podłączenie urządzenia do sieci Ethernet poprzez łącza komórkowe 4G/LTE, 3G, 2G lub kablowe WAN. Mają różne interfejsy, takie jak: Ethernet, RS232, RS485, we/wy. Bramki obsługują 4G LTE i można je zdalnie monitorować, konfigurować i sterować za pomocą systemu zdalnego zarządzania RMS.





Switche, czyli przemysłowe przełączniki Ethernet z serii TSW, są niezawodne, bezpieczne i łatwe w zarządzaniu. Wybrane modele posiadają aż 8 portów Gigabit Ethernet. Dzięki montażowi na szynie DIN i szerokiemu zakresowi obsługiwanych napięć (9-30V) są idealne dla mobilnych instalacji i układów sterowania.

Routery to urządzenia, które zapewniają szybkie połączenie internetowe dla różnych zastosowań. Dostępne są modele do użytku domowego oraz profesjonalnych zastosowań. Urządzenia cechują się wysoką jakością i stabilnością działania. Umożliwiają bezpieczny zdalny dostęp i komunikację między urządzeniami w różnych sieciach.





Przemysłowe modemy komórkowe zapewniają opłacalne i skalowalne rozwiązania łączności w przemysłowych sieciach. Oferują różne metody połączenia, m.in. 2G do 4G LTE Cat 1, LTE Cat-M1 i NB-IoT. Doskonale sprawdzają się w dostarczaniu Internetu w trudno dostępnych miejscach, jak np. farmy fotowoltaiczne.

System MES

OmniMES to system realizacji produkcji stworzony przez firmę MultiProjekt, dostępny przez przeglądarkę. Został stworzony dla kierowników produkcji, utrzymania ruchu i właścicieli firm. OmniMES to nowoczesny system klasy MES, który:

- monitoruje pracę maszyn w czasie rzeczywistym,
- gromadzi i archiwizuje dane produkcyjne,
- umożliwia analizę historyczną i optymalizację procesów,
- wspiera zarządzanie produkcją na każdym etapie.

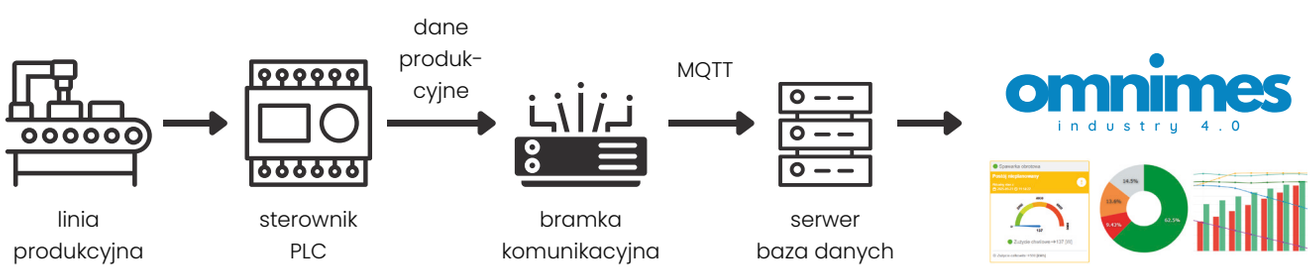
System pozwala na uzyskanie pełnej kontroli nad produkcją oraz poprawę wydajności.

Zeskanuj kod i uzyskaj dostęp do bezpłatnej wersji demo:

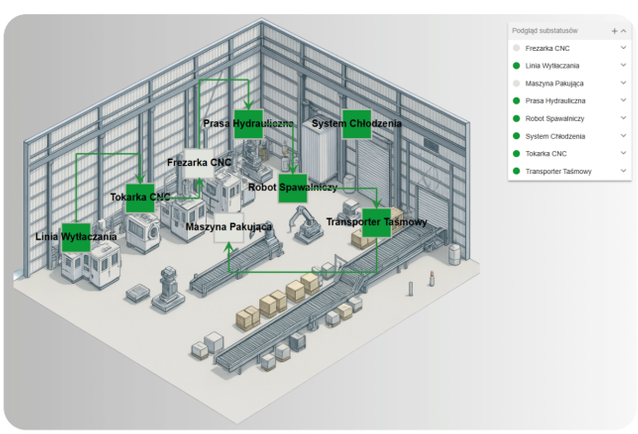
www.omnimes.com/pl/demo

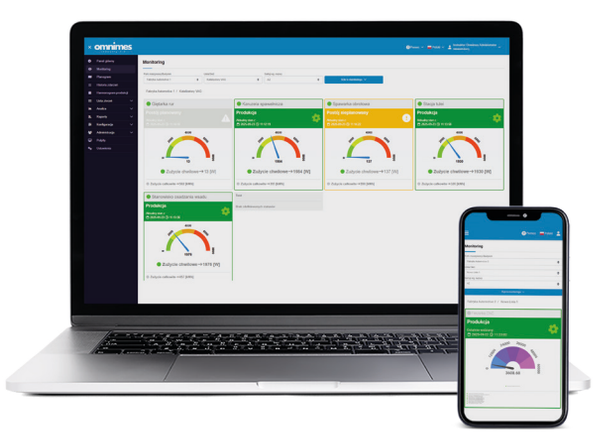
Co zyskujesz dzięki systemowi MES?

- zwiększenie wydajności produkcji
- monitoring stanu pracy maszyn w czasie rzeczywistym
- szybsza reakcja na problemy
- poprawa jakości produkcji
- minimalizacja przestojów



Monitoruj swoją produkcję z dowolnego miejsca!



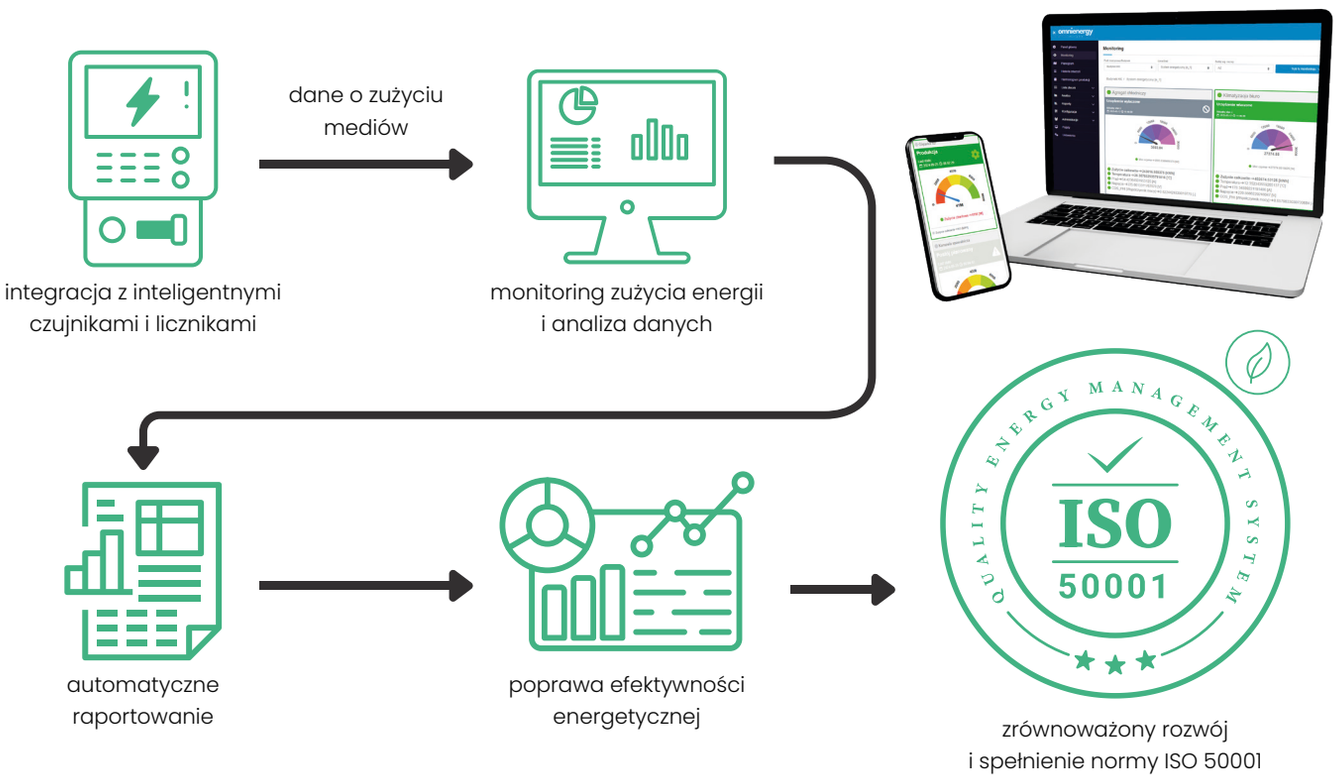


System EMS

omnienergy
industry 5.0

OmniEnergy to system klasy EMS wspierający przedsiębiorstwa w spełnianiu wymagań normy ISO 50001. Umożliwia gromadzenie, archiwizację i analizę danych energetycznych, zapewniając pełną kontrolę nad zużyciem energii. Wdrożenie systemu pozwala poprawić efektywność energetyczną, obniżyć koszty i wspiera zrównoważony rozwój firmy.

Dowiedz się więcej



OmniCloud



szybka instalacja OmniMES oraz OmniEnergy - nawet w 5 minut!

zarządzanie produkcją z wykorzystaniem chmury

dostęp do systemów przez przeglądarkę WWW

Dowiedz się więcej

OmniCloud to intuicyjna chmura do zarządzania produkcją. Umożliwia szybki start z gotowym systemem MES bez zbędnych formalności. Rozpocznij cyfryzację swojej produkcji w 5 minut!

Falowniki

micno

Kup online



Falowniki z serii KE300:

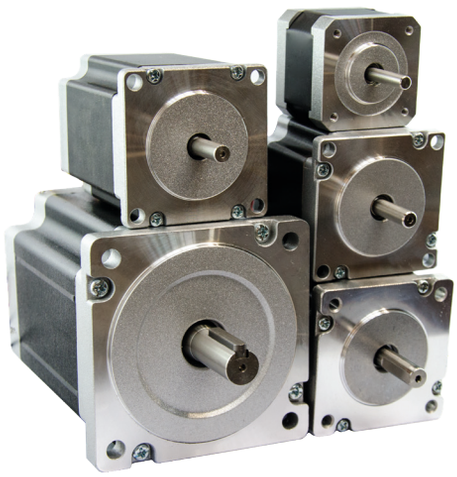
- zasilanie: 1AC 220V 0,4 - 2,2 kW / 3AC 400V 0,75 - 630 kW;
- sterowanie: skalarne i wektorowe;
- wbudowany potencjometr do regulacji częstotliwości;
- programowalne we / wy analogowe;
- programowalne wejścia dyskretne;
- RS485 z protokołem Modbus-RTU;
- wewnętrzny regulator PID;
- podstawowe funkcje PLC;
- we / wy dla szybkich impulsów;
- odpinany przedni panel
- EtherCAT w opracowaniu.

Seria KE600 dodatkowo zapewnia:

- możliwość zwiększenia funkcjonalności poprzez karty rozszerzeń;
- pracę w zamkniętej pętli sprzężenia zwrotnego.

Silniki krokowe i drivery





Kup online

- zasilanie: od 24 do 50V DC
- prąd wyjściowy: od 0,9 do 6 A
- mikrokroki: od 1 do 1/256
- zabezpieczenia przed przegrzaniem i niepoprawnym podłączeniem
- ograniczenie prądu na postoju
- dostępne zakresy momentów: od 0,04 Nm do 28 Nm
- z pojedynczym lub podwójnym wałkiem
- kołnierze od 42 do 112 mm
- długości od 25 do 201 mm
- krok silnika wynosi w zależności od modelu: 0.9˚ lub 1.8˚
- silniki 4-, 6- lub 8- przewodowe
- połączenie uni- i bipolarne

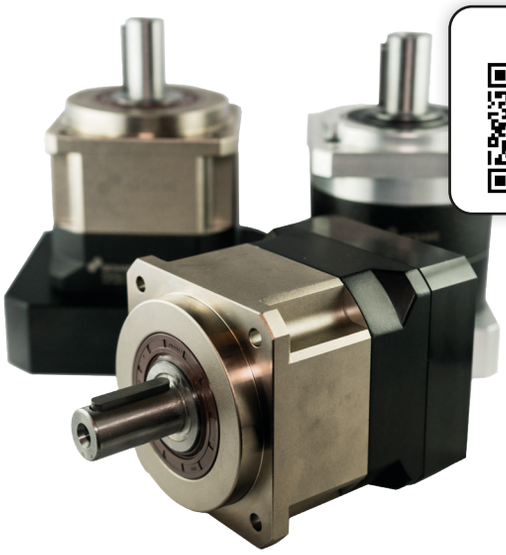
Przekładnie planetarne

SESAME

Przekładnie planetarne:

- wysoka precyzja, małe luzy od ≤1 arcmin, solidna konstrukcja;
- żywotność: do 30 000 godzin;
- moment wyjściowy T_{2N}: do 2000 Nm;
- przełożenie: od 3 do 1000;
- głośność pracy: od 56 dB.

Nasi doradcy handlowi pomogą również w doborze odpowiednich zestawów napędowych.



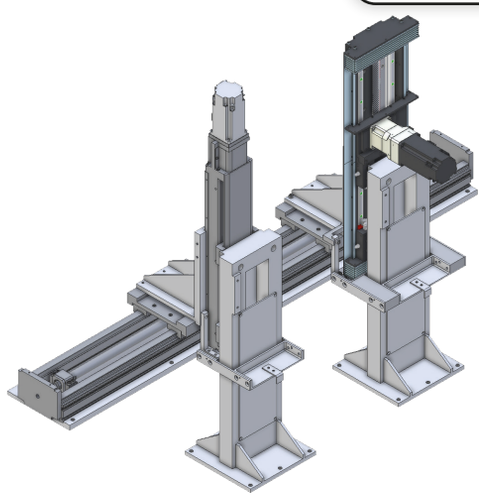
Kup online

Moduły liniowe

Zalety naszych modułów liniowych:

- projektujemy je na indywidualne zamówienie Klienta pod konkretną aplikację;
- używamy podzespołów renomowanych marek;
- produkujemy wszystkie elementy korpusu na CNC, korzystając z własnego parku maszynowego;
- składamy moduły w naszym warsztacie mechanicznym;
- zapewniamy możliwość wielokrotnej regeneracji każdego wyprodukowanego przez nas modułu;
- zapewniamy krótki czas serwisu modułu, m.in. dzięki utrzymywaniu odpowiednich stanów magazynowych dla elementów eksploatacyjnych.

Kup online



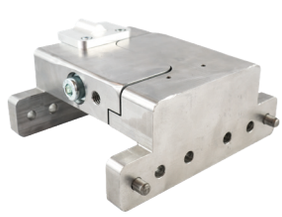
Obróbka CNC

Co możemy Państwu zaoferować w zakresie obróbki CNC?

- park technologiczny, który składa się m.in. z 4-osiowego centrum
  obróbczego Hass VF4 i z uniwersalnego centrum tokarskiego DMG Mori CLX;
- duży magazyn stali oraz aluminium, co pozwala znacznie skrócić czas produkcji;
- wykonanie otworów oraz czopów w dokładności +/- 0,007 mm;
- elementy, których wymiary gabarytowe zostaną wykonane w dokładności +/- 0,05 mm;
- przerabianie elementów dostarczonych przez Klienta, m.in.: śruby kulowe, szyny liniowe, tarcze,
  wały napędowe oraz elementy o skomplikowanej geometrii;
- toczenie - dokładne toczenie, nacinanie gwintów, docieranie otworów;
- frezowanie pionowe i poziome rozmaitych materiałów, m. in.: stal, aluminium, kompozyty;
- szlifowanie - kłowe, bezkłowe, płaszczyzn i otworów;
- wiercenie, roztaczanie, gwintowanie.

Kup online





Kursy i szkolenia



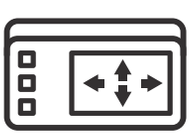
Dużą popularnością cieszą się szkolenia z obsługi oferowanych przez nas produktów. **Do tej pory przeszkoliliśmy już ponad 15 000 osób!** Prowadzimy szkolenia grupowe i indywidualne, obejmujące zarówno zagadnienia teoretyczne, jak i ćwiczenia praktyczne. Oferujemy pełny zakres materiałów szkoleniowych, a każdy uczestnik otrzymuje na zakończenie szkolenia imienny certyfikat. Szczegółowe informacje oraz terminy szkoleń odbywających się w siedzibach naszej firmy znajdują się na stronie: **www.multiprojekt.pl/szkolenia.**

Istnieje także możliwość przeprowadzenia **szkolenia u Klienta.** Osoby zainteresowane prosimy o kontakt w celu uzyskania szczegółowych informacji oraz indywidualnej wyceny.

Tematyka prowadzonych szkoleń:

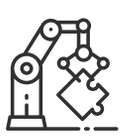

sterowniki PLC


panele HMI


sterowniki ruchu


serwonapędy


oprogramowanie Simultus


roboty współpracujące

Nasze szkolenia kierujemy nie tylko do naszych Klientów - specjalną ofertę kursów przygotowaliśmy także dla **szkół i uczelni.** Kursy te mogą być dofinansowane ze środków Unii Europejskiej. Szczegółowe informacje można uzyskać pod adresem: **www.multiprojekt.pl/wspolpraca-ze-szkolami.**

MultiProjekt dla edukacji

Naszą misją jest nie tylko dostarczanie najnowszych narzędzi i technologii, ale także budowanie kompetencji przyszłych inżynierów i specjalistów. Dlatego kładziemy nacisk na praktyczne umiejętności techniczne i bliską współpracę ze szkołami oraz uczelniami, aby młodzież i studenci mogli uczyć się w warunkach jak najbardziej zbliżonych do realiów nowoczesnego przemysłu.

- **Organizujemy praktyki, warsztaty i projekty badawczo-rozwojowe,** które łączą teorię z rzeczywistymi wyzwaniami inżynieryjnymi, dając studentom możliwość pracy w warunkach zbliżonych do przemysłowych.
- **Udostępniamy sprzęt automatyki przemysłowej** – m.in. sterowniki PLC, panele HMI, serwonapędy, falowniki, roboty, oprogramowania i czujniki – dostępne w preferencyjnych cenach dla sektora edukacji. Oferujemy również zestaw starter Kit dla studentów, zawierający sterownik PLC Fatek w promocyjnej cenie.
- **Prowadzimy doradztwo techniczne** przy projektowaniu i wdrażaniu stanowisk dydaktycznych, które wiernie odzwierciedlają warunki pracy w zakładach przemysłowych.
- **Kompleksowo wyposażamy laboratoria** w urządzenia przemysłowe – od sterowników PLC i paneli HMI, po zaawansowane roboty, serwonapędy i systemy wizyjne.
- **Dostarczamy plakaty i fototapety edukacyjne,** prezentujące nowoczesne rozwiązania z dziedziny automatyki i robotyki.

Placówki edukacyjne, z którymi współpracujemy:

ZSM1 Kraków

Zespół Szkół Techniczny Mielec

PWSZ w Tarnowie

Politechnika Warszawska

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki

ZSTiO Jarosław

Zespół Szkół Mechaniczno-Elektrycznych w Tarnowie

ZSTE Sławno

Politechnika Gdańska

Wydział Elektrotechniki i Informatyki Politechniki Rzeszowskiej

Elektryk Zespół Szkół im. prof. Janusza Groszkowskiego w Mielcu

PWSZ w Głogowie

PŁ

AGH

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza

Wirtualne stanowiska dydaktyczne i cyfrowy bliźniak

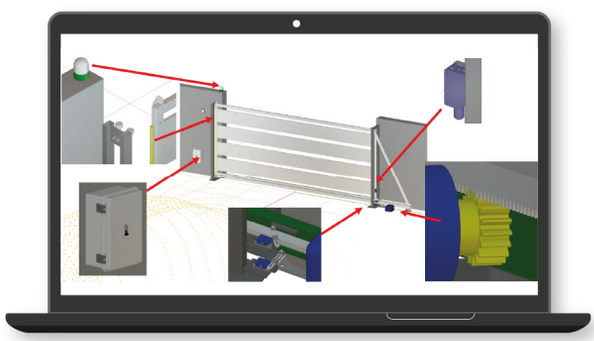
Simultus®

Program Simultus® pozwala na symulację praktycznie dowolnego urządzenia, a także na podłączenie urządzenia do symulatora lub rzeczywistego sterownika PLC i panelu HMI. W ten sposób można symulować urządzenia jako całość: konstrukcję mechaniczną oraz program sterujący.

Darmowy kurs

· Zbyt duże koszty zakupu i utrzymania sprzętu?

Symulacje są tańsze niż zakup realnych maszyn, urządzeń czy robotów, a dają podybny efekt jak praca z rzeczywistymi urządzeniami.



· Brak wystarczającej liczby fizycznych stanowisk laboratoryjnych?

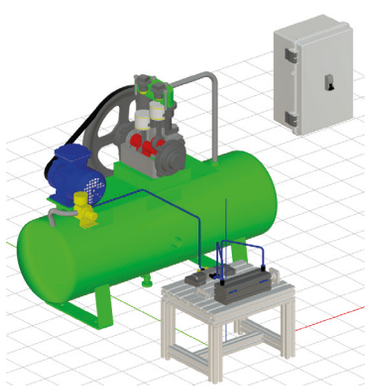
W wirtualnym świecie nie masz ograniczeń co do liczby stanowisk dydaktycznych, którymi dysponujesz. Gotowe stanowiska możesz pobrać z ze strony Simultus.pl, zmodyfikować je lub stworzyć własne.

· Zbyt duże ryzyko awarii sprzętu przez niewłaściwe użycie?

Modele symulacyjne minimalizują ryzyko uszkodzenia rzeczywistych komponentów podczas nauki.

· Ograniczenia BHP / gabarytowe / logistyczne w pracowniach?

Symulacje umożliwiają pracę z urządzeniami, których fizycznie nie da się postawić ze względu na wielkość, koszt lub przepisy bezpieczeństwa.



· Brakuje czasu na realizacje wszystkich planów podczas zajęć dydaktycznych?

Studenci mogą uruchamiać swoje modele, testować je i samodzielnie sprawdzać poprawność działania, co odciąża prowadzących. Mogą też uruchamiać modele symulacyjne na komputerach poza pracownią i dokończyć zadanie w domu.

· Masz problem z wytłumaczeniem jak działa urządzenie?

Lepsza wizualizacja procesów i urządzeń, widoki 3D, animacje, kolizje, mechanika ciała stałego – pomagają studentom lepiej zrozumieć działanie systemów.

· Nie wiesz jak zorganizować pracę zespołową?

Program pozwala na współpracę konstruktorów, automatyków, programistów (podział ról) w ramach jednego projektu.

· Brak środków na realizację ciekawych prac dyplomowych?

Robot? Wielotonowa prasa? Winda? Simultus umożliwia modelowanie dowolnego pomysłu na pracę dyplomową i pokazanie, że układ działa w wirtualnej rzeczywistości.

MultiProjekt

Kraków - centrala
krakow@multiprojekt.pl
tel.: 12 413 90 58

Poznań
poznan@multiprojekt.pl
tel.: 61 677 33 80

Warszawa
warszawa@multiprojekt.pl
tel.: 22 243 64 20

Gdynia
gdynia@multiprojekt.pl
tel.: 739 009 007

www.multiprojekt.pl | info@multiprojekt.pl

wersja katalogu: wrzesień 2026