

Uniwersalne panele dotykowe HMI firmy Weintek

Maciej Sakowicz

Panele dotykowe HMI firmy Weintek są od wielu lat znane w świecie automatyki nie tylko pod nazwą *EasyView*, ale również pod innymi nazwami dostawców niemieckich oraz z USA. Ze względu na parametry, łatwość programowania i kompatybilność z wieloma typami dostępnych na rynku sterowników PLC stają się bardzo efektywnym sposobem komunikacji między człowiekiem a urządzeniem, co w połączeniu z korzystną ceną powoduje, że są coraz chętniej kupowane przez automatyków i producentów urządzeń.

Dotykowe pulpity operatorskie HMI stają się coraz bardziej popularnym sposobem komunikacji człowieka z urządzeniem. Coraz niższa cena powoduje, że w większości nawet najprostszych aplikacji pulpity te właściwie wyparły dotychczasowy sposób obsługi urządzenia przy pomocy przycisków i kontrolerek. Za użyciem tego typu pulpity przemawia dodatkowo możliwość bardzo elastycznej i szybkiej konfiguracji, co pozwala w tani sposób dostosować urządzenie do indywidualnych potrzeb klienta, dzięki czemu staje się ono bardziej konkurencyjne.

Graficzne ekrany dotykowe to także jeden z bardziej intuicyjnych sposobów obsługi urządzeń. Umożliwiają wyświetlenie zdjęć i schematów obsługiwanych systemów lub komunikatów informujących o ich stanie. Podają również informację o awariach i alarmach.

Komunikacja z większością typów sterowników PLC

Od dwóch lat na rynku polskim przedstawicielem firmy Weintek jest firma Multiprojekt (www.multiprojekt.com.pl). Pracownicy Multiprojektu wspólnie z klientami mieli przez ten czas możliwość przetestowania paneli z wieloma typami sterowników PLC. Komunikacja może odbywać się poprzez gotowe drivery, przy pomocy standardowych interfejsów szeregowych lub przez Ethernet z wykorzystaniem protokołu Modbus-RTU. Lista dostępnych sterowników znajduje się na stronie www.weintek.pl/drivery. Zastosowanie protokołu Modbus umożliwia połączenie pulpitu Weintek z praktycznie każdym urządzeniem automatyki. Do pulpitu można podłączyć drukarkę, np. w celu bezpośredniego wydruku raportów. Poprzez port RS232/485 lub Ethernet można połączyć pulpity w sieć pracującą na zasadzie Master-Slave. Pobieranie danych bezpośrednio np. z czujnika temperatury, komunikującego się w standardzie RS232/485, może również odbywać się za pośrednictwem dodatkowego portu szeregowego.

Tworzenie aplikacji w darmowym programie narzędziowym *EasyBuilder*

Darmowy program narzędziowy jest dostępny do pobrania na stronie www.weintek.pl/download. Tworzenie aplikacji sprowadza się do wykorzystania komponentów graficznych zawartych w gotowych bibliotekach lub też stworzenia własnych unikalnych kontrolerek i przycisków. Zbudowanie działającej aplikacji w środowisku *EasyBuilder* nie jest skomplikowane i nie wymaga znajomości jakiegokolwiek języka programowania. Sprowadza się do umieszczenia odpowiednich kontrolerek na ekranie oraz przypisania im odpowiedniej funkcji. Napisanie makra wymaga już poznania kilku komend, ale jest bardzo intuicyjne i nie sprawi trudności osobom mającym do czynienia z językami strukturalnymi, takimi jak Basic lub Pascal. W trakcie tworzenia aplikacji istnieje możli-

Tabela 1. Podstawowe parametry pulpity operatorskich HMI firmy Weintek

Oznaczenie	Ekran					Porty komunikacyjne				Pamięć		
	przekątna	rozdzielczość	liczba kolorów	aktywna matryca	ekran dotykowy	RS232	RS232 (AUX)	RS485	Ethernet	program	receptury	slot na compact flash
MT506LV45	5,7"	320 x 240	4*	–	✓	✓	–	✓	–	4 MB+ 1 MB Flash	128 kB	–
MT506TV46	5,6"	320 x 234	256	✓	✓	✓	–	✓	–	4 MB+ 1 MB Flash	128 kB	–
MT506TE46	5,6"	320 x 234	256	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4 MB+ 1 MB Flash	128 kB	✓
MT508TV45	8"	640 x 480	256	✓	✓	✓	–	✓	–	4 MB+ 2 MB Flash	128 kB	–
MT508TEV45	8"	640 x 480	256	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4 MB+ 2 MB Flash	128 kB	✓
MT509MV4	9,4"	640 x 480	4*	–	✓	✓	–	✓	–	4 MB+ 2 MB Flash	128 kB	–
MT510TV4	10,4"	640 x 480	256	✓	✓	✓	–	✓	–	4 MB+ 2 MB Flash	128 kB	–
MT510TE4	10,4"	640 x 480	256	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4 MB+ 4 MB Flash	128 kB	✓

wość sprawdzenia jej w trybie symulacyjnym na ekranie komputera, co pozwala w prosty sposób wychwycić ewentualne błędy. W pulpicie można zdefiniować około tysiąca okien bazowych oraz stworzyć tzw. okienka *pop-up* służące do jednoczesnego wyświetlania i pobierania wielu różnych informacji na jednym ekranie. Okna mogą być tak skonfigurowane, aby można było je minimalizować i przenosić. Standardem w takich urządzeniach jest przedstawianie danych procesowych za pomocą trendów, wykresów słupkowych, kontrolki pomiarowych i wartości ujętych w różnorodnych graficznych komponentach. Istnieje również możliwość tworzenia animacji oraz definiowania receptur.

Pulpity Weintek można używać w pozycji poziomej lub pionowej, co definiowane jest na etapie tworzenia projektu. Istnieje możliwość definiowania komend w czterech językach.

Polskie czcionki

Firma Multiprojekt na stronie internetowej www.weintek.pl udostępnia swoim klientom darmowe polskie czcionki do paneli Weintek.

Wybór optymalnego pulpitu HMI

Seria MT500 obejmuje osiem modeli. Najmniejszy o przekątnej ekranu 5,7" oraz 4 odcieniach szarości ma rozdzielczość 320 x 240 pikseli oraz szybki procesor RISC-200 MHz. Dostępne są też modele z 256-kolorowym wyświetlaczem aktywnym TFT. Panele o przekątnej ekranu 8" w standardzie posiadają procesor Intel Xscale-200 MHz, 2 MB pamięci (Opcja 4 MB), port drukarkowy oraz kolorowy wyświetlacz. Największe jednostki 10,4" występują w odmianach z kolorowymi wyświetlaczami TFT oraz monochromatycznymi o rozdzielczości 640 x 480 pikseli, a także standardowo z portem Ethernet. W opcji jest też czytnik kart Compact Flash, które mogą służyć do przenoszenia programu między wieloma maszynami. W tabeli 1 podano podstawowe parametry paneli rodziny Weintek.

Pulpity EasyView firmy Weintek z uwagi na swoją popularność są dostępne pod różnymi nazwami w wielu krajach świata. Jest to istotne dla producentów maszyn, którzy eksportują je do wielu krajów i dbają o wykorzystanie ogólnodostępnego sprzętu, którego zakup jest możliwy w kraju, w którym ich urządzenia będą pracować.

Seria MT600 – panele-PC

Firma Weintek produkuje także komputery panelowe oznaczone symbolem MT600. Są to przemysłowe komputery PC pracujące pod kontrolą systemu Windows CE.net. Wyposażone są w porty USB2.0, RS232/485, 64 MB pamięci oraz procesor 200 MHz. Dostępne są wersje z przekątną ekranu od 5,7" do 12,1". Szczegóły na temat paneli-PC można znaleźć na stronie www.weintek.pl/mt600.

Przetestuj, oceń, dokonaj zakupu

Na życzenie klienta firma Multiprojekt wysyła zestaw testowy oraz płytę CD, na której znajdują się kompletne

materiały dotyczące obsługi i programowania oraz oprogramowanie narzędziowe (GRATIS).

Prowadzimy bezpłatne szkolenia oraz zapewniamy pomoc techniczną swoim klientom. Dużym atutem firmy jest posiadanie w ofercie również innych komponentów do produkcji maszyn, takich jak: prowadnice liniowe, śruby kulowe, przekładnie planetarne, serwonapędy, silniki krokowe, a także sterowniki PLC firmy FATEK oraz system wizualizacji SCADA. Pozwala to zmniejszyć koszty związane z zakupem (zamówienia i transport od jednego dostawcy).

Większość towarów z oferty firmy znajduje się w magazynie.



MULTIPROJEKT

ul. Dobrego Pasterza 118
31-422 Kraków
tel. 012-410 87 51
info@weintek.pl
www.Weintek.pl

reklama

www.Weintek.pl
uniwersalne pulpity HMI z ekranem dotykowym

do różnych typów PLC

**HMI
PANEL-PC**

- magazyn na terenie Polski
- przekątna ekranu od 5,7" do 12"
- darmowe szkolenia dla klientów
- monochromatyczne, kolorowe
- profesjonalne doradztwo techniczne
- matryce aktywne i pasywne
- instrukcja instalacji w języku polskim
- oprogramowanie narzędziowe GRATIS
- protokół Modbus
- darmowe wypożyczenia sprzętu w celach testowych
- ethernet

Biurowie Handlowe:
ul. Dobrego Pasterza 118
31-422 Kraków, Polska
tel: (+48) 12 410-87-50
fax: (+48) 12 410-87-50
info@multiprojekt.com.pl

Dział Systemów Automatyki i Napędów
tel: (+48) 12 410-87-51
kom: (+48) 501 519 616
multi@multiprojekt.com.pl

Dział Systemów Przemyszczeń Liniowych
tel: (+48) 12 413-90-58
kom: (+48) 503 142 886
biuro@multiprojekt.com.pl

info@weintek.pl
www.multiprojekt.com.pl
Multiprojekt

PROWADNICE LINIOWE ŚRUBY KULOWE MODUŁY POZYCJONUJĄCE SILNIKI KROKOWE ENKODERY SERWO FALOWNIKI STEROWNIKI PLC - FATEK SCADA

MECHANIKA

NAPĘDY

STEROWANIE