

Kompaktowe sterowniki programowalne FATEK

Zaskakujące możliwości za rozsądną cenę

Krzysztof Gołąb

Seria FBs kompaktowych sterowników PLC produkowanych przez firmę FATEK Automation Corporation stanowi jedną z najnowocześniejszych i najbardziej przyjaznych programiście jednostek sterujących PLC. Są one dużą konkurencją cenową dla oferowanych już w Polsce sterowników, w większości przypadków przewyższając je pod względem jakości oraz parametrów technicznych. Powyższe cechy i łatwość obsługi sprawiają, że polscy programiści bardzo często decydują się na wymianę dotychczas używanych sterowników na FATEK-a.

Najnowszą rodzinę produktów firmy FATEK stanowią sterowniki z serii FBs wprowadzone na rynek polski w 2004 r. Są one udoskonaleniem produkowanej od początku lat dziewięćdziesiątych ub. wieku serii FBe. Wśród nich wyróżnia się jednostki ekonomiczne (MA) mające zastosowanie w najprostszyc aplikacjach. Sterowniki MC są zaawansowanymi jednostkami, które umożliwiają obsługę do 49 przerwań (5 poziomów priorytetów), posiadają wbudowany RTC oraz wejścia i wyjścia o maksymalnej częstotliwości do **120 kHz**, co powoduje, że są z powodzeniem wykorzystywane również do sterowania serwonapędami.

Najbardziej zaawansowanymi jednostkami PLC z serii FBs jest rodzina MN. Są to sterowniki dedykowane do pozycjonowania, wyposażone w wejścia i wyjścia różnicowe o maksymalnej częstotliwości **920 kHz (!)**. Obsługują one do czterech osi, umożliwiając ich synchronizację.

Optymalna konfiguracja dzięki dodatkowym modułom

Sterowniki mają możliwość rozszerzenia o dodatkowe moduły. Oprócz wejść lub wyjść cyfrowych i analogowych mogą to być specjalizowane moduły do czujników Pt-100, Pt-1000 oraz termopar, moduły obsługujące diody LED, przełączniki kodowe oraz moduły komunikacyjne.

Komunikacja

Jednostki główne mogą być wyposażone w porty komunikacyjne obsługujące standardy komunikacyjne RS232, RS485, USB czy Ethernet. Możliwe jest wykorzystanie gotowych protokołów komunikacyjnych (np. MODBUS), stworzenie własnego protokołu lub komunikacja bezprotokołowa. Istnieje możliwość pełnej obsługi sterownika (programowanie, wizualizacja SCADA, monitorowanie, wymiana danych np. z programem Excel przy użyciu DDE itd.) przez Ethernet nie tylko w sieci lokalnej.

Intuicyjny program narzędziowy

Oprogramowanie narzędziowe WinProllader jest bardzo intuicyjne i posiada szereg użytecznych funkcji.

Podtrzymanie większości rejestrów i znaczników może być skonfigurowane indywidualnie. Specjalna zakładka pozwala na szybką konfigurację podstaw czasowych dla timerów oraz konfigurację modułów. Program automatycznie wykrywa ustawienia portu komuni-

kacyjnego oraz konfigurację modułów rozszerzeń i w postaci drzewa katalogowego wyświetla programiście wszystkie potrzebne informacje. Dodatkową zaletą sterowników FATEK jest fakt, że nie trzeba stosować funkcji do komunikacji z modułami rozszerzeń. Np. każdemu wyjściu analogowemu odpowiada rejestr, którego zmiana automatycznie przekłada się na zmianę poziomu napięcia wyjściowego. Możliwe jest dokonywanie zmian w programie w trakcie działania sterownika, co w sposób znaczący ułatwia i przyspiesza testowanie i uruchomienie aplikacji. Włączenie monitora pracy sterownika nie spowalnia działania programu, tak jak ma to miejsce w przypadku niektórych sterowników PLC innych producentów.

Na życzenie klienta firma wysyła płytę CD, na której znajdują się kompletne materiały dotyczące obsługi i programowania oraz oprogramowanie narzędziowe (GRATIS) wraz z przykładami aplikacji. Istnieje możliwość wypożyczenia indywidualnie skonfigurowanego zestawu treningowego.

Firma MULTIPROJEKT prowadzi bezpłatne szkolenia oraz zapewnia pomoc techniczną dla swoich klientów. Dużym atutem firmy jest posiadanie w ofercie również innych komponentów do produkcji maszyn, takich jak: prowadnice liniowe, śruby kulowe, przekładnie planetarne, serwonapędy, silniki krokowe, a także panele operatorские HMI oraz system wizualizacji SCADA. Pozwala to zmniejszyć koszty związane z zakupem (zamówienia i transport od jednego dostawcy).

Większość towarów z oferty firmy znajduje się w magazynie.

MULTIPROJEKT

ul. Dobrego Pasterza 118, 31-422 Kraków
tel.012-410 87 51, info@multiprojekt.com.pl
www.multiprojekt.com.pl

reklama

FATEK PLC

AUTOMATION CORPORATION



- prędkość we/wy do **920 kHz !!!** (sygnały różnicowe),
- trzy rodziny sterowników:
 - MA - podstawowe,
 - MC - zaawansowane,
 - MN - do pozycjonowania (do 4 osi w jednostce centralnej).
- dedykowane funkcje do sterowania napędami w każdej jednostce centralnej,
- jednostki i moduły rozszerzeń,
 - cyfrowe,
 - analogowe,
 - temperaturowe,
 - komunikacyjne i inne,
- porty komunikacyjne: RS-232, RS-485, USB, Ethernet,
- protokół komunikacyjny MODBUS,
- oprogramowanie narzędziowe GRATIS,
- darmowe szkolenia dla klientów,
- darmowe wypożyczenia sprzętu w celach testowych,
- profesjonalne doradztwo techniczne.

sterownik FBs-24 MA
cena netto: 197 USD

Biurowo Handlowe:
ul. Dobrego Pasterza 118,
31-422 Kraków, Polska
tel: (+48) 12 410-87-51,
fax: (+48) 12 410-87-50,
email: info@multiprojekt.com.pl

Dział Systemów Automatyki i Napędów
tel: (+48) 12 410-87-51,
kom: (+48) 501 519 616,
multi@multiprojekt.com.pl

Dział Systemów Przemyszczeń Liniowych
tel: (+48) 12 413-90-58,
kom: (+48) 503 142 886,
biuro@multiprojekt.com.pl

www.multiprojekt.com.pl
Multiprojekt



MECHANIKA

NAPĘDY

STEROWANIE